



**Durée / Tarif :**


Formation initiale 20 heures  
sur 3 jours - **1361,00 € net /  
personne**


Renouvellement 12 heures  
sur 2 jours - **948,00€  
net/personne**  
Présentiel


**COTÉ PRATIQUE :**

 **INSTITUT DE SOUDURE, 1  
AVENUE DE LA LIBERATION  
33560 LATRESNE**

 8h15 – 12h / 13h – 17h15  
sauf le vendredi 8h00-12h00


 Le groupe sera compris  
entre 1 et 12 personnes


 EPI (bleu, chaussures de  
sécurité)

 Déjeuners libres

 Liste d'hôtels à proximité

[ICI](#)

 Parking gratuit

 En situation de handicap ?  
consultez notre FAQ [ici](#)

**FINANCER LA  
FORMATION :**

Consultez notre page dédiée  
au [FINANCEMENT](#)

N° Carif : en attente

Eligible au CPF : oui

Formacode 22694 / [RS5668](#)

**QUALIFICATION DE BRASURE,  
SPECIALISATION ATG-B 540-9 (GAZ DE  
France)**

*Que dit la réglementation ?* Arrêté modifié du 02/08/1977 -Certificat de qualification suivant spécification ATG B-540-9 délivrant une attestation d'aptitude à construire des ouvrages de distribution de gaz à l'intérieur des immeubles d'habitation.

La spécification ATG B 540-9 précise que la durée de validité est de 36 mois quel que soit le mode d'assemblage lorsque le candidat peut produire des enregistrements démontrant une pratique régulière.

Brasage selon norme NF A 88-942 : brasage fort (procédé 912) et tendre (procédé 942). Cuivre ou alliage de cuivre.

**OBJECTIFS DE LA FORMATION ? à l'issue de cette formation, le participant devra être capable de :**

- ▶ Réaliser des brasures sur différentes nuances de matériaux, cuivre, acier et acier galvanisé
- ▶ Connaître le domaine d'application du brasage au chalumeau
- ▶ Maîtriser la remontée de capillarité en brasage
- ▶ Reconnaître les défauts des brasures, leurs différents niveaux de risque et leurs causes
- ▶ Mettre en application les actions correctives correspondantes
- ▶ Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives à l'emploi de ce procédé

**POUR QUI ?**

Public visé : Tuyauteurs, chauffagistes, personnels de maintenance travaillant sur canalisation cuivre et/ou acier de type GDF ou autre

Prérequis d'entrée : Savoir lire, acuité visuelle.

**FORMATEUR ?**

Formateur de l'Institut de Soudure

**MOYENS ET METHODES PRÉVUS ? ÉVALUATION ?**

30% théorie / 70% pratique en atelier équipé

**S'INSCRIRE ?**

Dates en temps réel et devis gratuit sur notre site [www.if2p-evolution.com](http://www.if2p-evolution.com)

☎ 05.56.37.44.40

✉ [contact@if2p-evolution.com](mailto:contact@if2p-evolution.com)

**ET APRES MA FORMATION ?**

D'autres qualifications sont possibles selon les normes et procédés, nous consulter pour plus de renseignements.

Vous souhaitez vous initier aux procédés électriques ? La formation [T9](#) est idéale.

Méthodes pédagogiques : exposé, pratique en atelier et cabine individuelle

Evaluation de l'atteinte de objectifs : examen pratique avec vérification de l'étanchéité en laboratoire agréé par le ministère de l'Industrie.

Certification partielle possible : non

Document de fin de formation : Certificat de réalisation de stage et certificat de qualification selon exigences de la norme.

**DÉBOUCHÉS / PASSERELLE ?**

Ce module est lié au métier de personnel de maintenance, tuyauteur, chauffagiste.

Passerelle : sans objet

**QUEL CONTENU ?****THEORIE :**

Principes du procédé et matériels utilisés

Domaines d'application du brasage

Les différentes techniques d'assemblage par brasage

Choix des matériaux d'apport

Sécurité

Défauts

Causes et remèdes

**TRAVAUX PRATIQUES :**

Brasage de tubes cuivre ou acier

Réalisation des assemblages

Réglage de la flamme et choix de la buse

Technique de chauffage en fonction des métaux de base et de la géométrie de la pièce

Examen pratique le dernier jour : vérification de l'étanchéité en laboratoire agréé par le ministère de l'Industrie.

La qualification est valable 3 ans, prévoir un renouvellement.

**Consultez notre FOIRE AUX QUESTIONS pour plus de renseignements !**