

Pratique de la soudure : procédés électriques ARC et/ou TIG

7 heures sur 1 jour(s)

Présentiel inter-entreprises

Tarif net p/pers : **350,00 €**

Recommandation pour

débutant : 3 x 1 jour

Recommandation pour

perfectionnement : 1 jour par

procédé

COTÉ PRATIQUE

 Tenue d'atelier (bleu, chaussures de sécurité, gants et lunettes). Le client peut venir avec son propre matériel s'il le souhaite.

 IF2P EVOLUTION, 176 rue Achard 33300 Bordeaux

 8h30 – 12h30 / 13h30 – 16h30

 Entre 3 et 6 personnes

 Déjeuners libres

 Liste d'hôtels à proximité [ICI](#)

 Parking gratuit

 En situation de handicap ? consultez notre FAQ [ICI](#)

SE RENSEIGNER, S'INSCRIRE

Dates, nombre de places en temps réel, inscription par CB ou devis gratuit en ligne

<https://www.if2p-evolution.com/fr/formations-disponibles>

 05.56.37.44.40

 contact@if2p-evolution.com



Besoin de s'initier ou de se perfectionner aux procédés électriques ARC ou TIG ? Ce stage est idéal. Proposé à la journée, il peut donc être multiplié autant de jours que nécessaire.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation, le participant devra être capable de :

- ▶ Préparer son matériel de soudure en conformité avec les normes de sécurité
- ▶ Effectuer les réglages adaptés à la pièce à réaliser
- ▶ Réaliser des assemblages sur profils acier et alliages

POUR QUI ?

Public visé : Frigoristes, plombiers-chauffagistes, électriciens...

Prérequis d'entrée : Débutant accepté

FORMATEUR

Eric PIERRE (soudeur)

MOYENS ET METHODES PRÉVUS, ÉVALUATION

Méthodes pédagogiques : 10 % théorie – 90% pratique en atelier équipé

Cabines individuelles de soudure équipées, postes de soudure de toutes marques, matière et consommables fournis

Évaluation de l'atteinte des objectifs : Test en fin de formation de type QCM

Validation finale : Certificat de réalisation

Certification partielle possible : sans objet

Statistiques de performance :

Taux moyen de réussite 2024 : néant

Taux de satisfaction 2024 : à venir

FINANCER LA FORMATION

Consultez notre page dédiée aux moyens de [FINANCEMENT](#)

N°CARIF : 00079907

CERTIFINFO non
FORMACODE : 22677
RNCP ou RS : néant

QUEL CONTENU ?

- Les règles de sécurité à appliquer pour l'utilisation d'un poste à souder électrique ARC et TIG
- Détermination des réglages et choix des consommables
- Pratique ARC et/ou TIG en position sur tôle et/ou tube acier et/ou inox et/ou alu

EQUIVALENCES, DÉBOUCHÉS, PASSERELLES

Equivalences : Néant

Débouchés : Plombier chauffagiste, soudeur

Passerelles : Néant

Consultez notre FOIRE AUX QUESTIONS pour plus de renseignements !

SUITE DE PARCOURS - Pour monter en compétences, nous vous conseillons ce parcours de formation :
T10 Qualification brasure/soudure réseaux gaz : nous consulter



T9

FORMATION SOUDURE ARC ET TIG : QUESTIONNAIRE DE POSITIONNEMENT

(À REMPLIR PAR STAGIAIRE)

Nom / Prénom du stagiaire _____

SOCIÉTÉ : _____

POSTE OCCUPÉ : _____

Vos objectifs :

(si vous cochez plusieurs objectifs, le formateur s'adaptera selon le temps imparti et vos facilités.)

- Vous initier à la pratique du soudage ARC sur acier
- Vous initier à la pratique du soudage ARC sur inox
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage ARC sur acier
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage ARC sur inox

- Vous initier à la pratique du soudage TIG sur acier
- Vous initier à la pratique du soudage TIG sur inox*
- Vous initier à la pratique du soudage TIG sur alu**
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage TIG sur acier
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage TIG sur inox*
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage TIG sur alu**

Format et position choisis :

soudure sur TOLE en position : à plat montante en angle
soudure sur TUBE en position : horizontale verticale 45°

**le candidat doit maîtriser le chalumeau ou le procédé TIG acier en amont*

***le candidat doit maîtriser le procédé de soudure TIG acier/inox en amont*

Le positionnement sera confirmé par le formateur à l'entrée en formation. Si un écart est constaté, l'entreprise sera contactée. Par avance merci de nous retourner ce questionnaire à l'adresse mail suivante :

contact@if2p-evolution.com