

## Pratique de la soudure : procédés électriques ARC et/ou TIG

### 7 heures sur 1 jour(s)

Présentiel inter-entreprises

Tarif net p/pers : **350,00 €**

Recommandation pour

débutant : 3 x 1 jour

Recommandation pour

perfectionnement : 1 jour par

procédé

### COTÉ PRATIQUE

 Tenue d'atelier (bleu, chaussures de sécurité, gants et lunettes). Le client peut venir avec son propre matériel s'il le souhaite.

 IF2P EVOLUTION, 176 rue

Achard 33300 Bordeaux

 8h30 – 12h30 / 13h30 – 16h30

 Entre 3 et 6 personnes

 Déjeuners libres

 Liste d'hôtels à proximité [ICI](#)

 Parking gratuit

 En situation de handicap ? consultez notre FAQ [ICI](#)



Besoin de s'initier ou de se perfectionner aux procédés électriques ARC ou TIG ? Ce stage est idéal. Proposé à la journée, il peut donc être multiplié autant de jours que nécessaire.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation, le participant devra être capable de :

- ▶ Préparer son matériel de soudure en conformité avec les normes de sécurité
- ▶ Effectuer les réglages adaptés à la pièce à réaliser
- ▶ Réaliser des assemblages sur profils acier et alliages

### POUR QUI ?

Public visé : Frigoristes, plombiers-chauffagistes, électriciens...

Prérequis d'entrée : Débutant accepté

### FORMATEUR

Eric PIERRE (soudeur)

### MOYENS ET METHODES PRÉVUS, ÉVALUATION

Méthodes pédagogiques : 10 % théorie – 90% pratique en atelier équipé

Cabines individuelles de soudure équipées, postes de soudure de toutes marques, matière et consommables fournis

Evaluation de l'atteinte des objectifs : Test en fin de formation de type QCM

Validation finale : Certificat de réalisation

Certification partielle possible : sans objet

Statistiques de performance : à venir

### SE RENSEIGNER, S'INSCRIRE

Dates, nombre de places en temps réel, inscription par CB ou devis gratuit en ligne

<https://www.if2p-evolution.com/fr/formations-disponibles>

 05.56.37.44.40

 [contact@if2p-evolution.com](mailto:contact@if2p-evolution.com)

**FINANCER LA FORMATION**

Consultez notre page dédiée aux moyens de [FINANCEMENT](#)

N°CARIF : 00079907

CERTIFINFO non  
FORMACODE : 22677  
RNCP ou RS : néant

**QUEL CONTENU ?**

- Les règles de sécurité à appliquer pour l'utilisation d'un poste à souder électrique ARC et TIG
- Détermination des réglages et choix des consommables
- Pratique ARC et/ou TIG en position sur tôle et/ou tube acier et/ou inox et/ou alu

**EQUIVALENCES, DÉBOUCHÉS, PASSERELLES**

Equivalences : Néant  
Débouchés : Plombier chauffagiste, soudeur  
Passerelles : Néant

**Consultez notre FOIRE AUX QUESTIONS pour plus de renseignements !**

**SUITE DE PARCOURS** - Pour monter en compétences, nous vous conseillons ce parcours de formation :  
T10 Qualification brasure/soudure réseaux gaz : nous consulter