

Mise à niveau brasure/soudure au chalumeau oxyacétylénique

7 heures sur 1 jour

Présentiel inter-entreprises
Tarif net p/pers : **350,00€**



Ce stage est idéal pour s'initier ou se perfectionner à la pratique du chalumeau. Proposé à la journée, il peut être multiplié autant de jours que nécessaires

COTÉ PRATIQUE

 Tenue d'atelier (bleu, chaussures de sécurité, gants et lunettes). Le client peut venir avec son propre matériel s'il le souhaite.

 IF2P EVOLUTION, 176 rue Achard 33300 Bordeaux
 8h30 – 12h30 / 13h30 – 16h30

 Entre 1 et 12 personnes

 Déjeuners libres

 Liste d'hôtels à proximité [ICI](#)

 Parking gratuit

 En situation de handicap ?
consultez notre FAQ [ICI](#)

SE RENSEIGNER, S'INSCRIRE

Dates, nombre de places en temps réel, inscription par CB ou devis gratuit en ligne
<https://www.if2p-evolution.com/fr/formations-disponibles>

 05.56.37.44.40

 contact@if2p-evolution.com

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation, le participant devra être capable de :

- ▶ Préparer son matériel de brasure en conformité avec les normes de sécurité
- ▶ Effectuer les réglages adaptés à la pièce à réaliser
- ▶ Réaliser des assemblages sur tubes cuivre et/ou acier

POUR QUI ?

Public visé : Soudeurs, tuyauteurs, plombiers, chauffagistes, et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage/brasage oxyacétylénique.

Prérequis d'entrée : Débutant accepté.

FORMATEUR

Xavier HANSMAENNEL (plombier, chauffagiste) ou
Eric HELLOUIN (plombier chauffagiste)

MOYENS ET METHODES PRÉVUS, ÉVALUATION

Méthodes pédagogiques : 100% pratique en atelier équipé

Méthodes pédagogiques : Un questionnaire vous permet de nous indiquer vos souhaits de matériaux (voir page suivante). La pratique sera réalisée sur des diamètres cuivre ≤ 42 mm et/ou des diamètres acier ≤ 2 pouces.

Evaluation de l'atteinte des objectifs : Test en fin de formation de type QCM

Validation finale : Certificat de réalisation

Certification partielle possible : non

Statistiques de performance :

Taux de satisfaction 2024 : 100 %

FINANCER LA FORMATION

Consultez notre page dédiée aux moyens de [FINANCEMENT](#)

N°CARIF :
CERTIFINFO non
FORMACODE : 23006
RNCP ou RS : néant

QUEL CONTENU ?

- Principe du fonctionnement du procédé choisi
- Fonctionnement et réglage d'un poste de brasure/soudure/soudobrasure
- Préparation
- Hygiène et sécurité au poste de travail
- Travaux d'application au chalumeau sur tubes cuivre et/ou acier (à préciser à l'inscription)

EQUIVALENCES, DÉBOUCHÉS, PASSERELLES

Equivalences : Néant
Débouchés : Plombier chauffagiste, soudeur
Passerelles : Néant

Consultez notre FOIRE AUX QUESTIONS pour plus de renseignements !

SUITE DE PARCOURS - Pour monter en compétences, nous vous conseillons ce parcours de formation :

T1

Mise à niveau
brasure/soudure au
chalumeau
oxyacétylénique

T10

Qualification de brasure,
spécialisation ATG-B 540-9
(Gaz de France)

T9

Pratique de la
soudure :
procédés
électriques ARC
et/ou TIG

FORMATION PRATIQUE DU CHALUMEAU OXYACETYLENIQUE :
QUESTIONNAIRE DE POSITIONNEMENT
(À REMPLIR PAR LE FUTUR STAGIAIRE)

Nom / Prénom du stagiaire : _____

SOCIÉTÉ : _____

POSTE OCCUPÉ : _____

Objectif du stage :

- Vous initier à la pratique du chalumeau
- Améliorer vos compétences à la pratique du chalumeau

Lieu d'application :

- chez le particulier
- dans le collectif (précisez) : _____
- autre _____

Choix du matériau :

- cuivre
- acier noir
- acier galvanisé

Format et position choisis :

Soudure sur TUBE: en position à l'établi

Exigences particulières du client :

Le positionnement sera confirmé par le formateur à l'entrée en formation. Si un écart est constaté, l'entreprise sera contactée. Par avance merci de nous retourner ce questionnaire en même temps que votre inscription à l'adresse mail suivante : contact@if2p-evolution.com